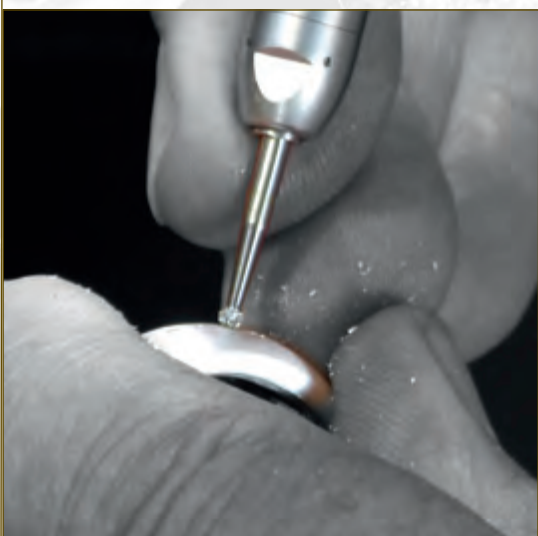




Werkzeuge aus Stahl

Steel tools

Outils en acier

Herramientas de acero

Werkzeuge aus Stahl

Steel tools

Outils en acier

Herramientas de acero



BUSCH 1

rund • round • ronde • redonda



	Ø	003	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015
	D1	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50
	Ø	016	017	018	019	020	021	022	023	024	025	026	027	028
	D1	1,60	1,70	1,80	1,90	2,00	2,10	2,20	2,30	2,40	2,50	2,60	2,70	2,80
	Ø	029	030	031	033	035	037	040	042	045	047	050		
	D1	2,90	3,00	3,10	3,30	3,50	3,70	4,00	4,20	4,50	4,70	5,00		
	Ø	055	060	065	070	075	080	085	090	095	100			
	D1	5,50	6,00	6,50	7,00	7,50	8,00	8,50	9,00	9,50	10,00			

BUSCH 2

umg. Kegel • inv. cone • cone renv. • cono inv.

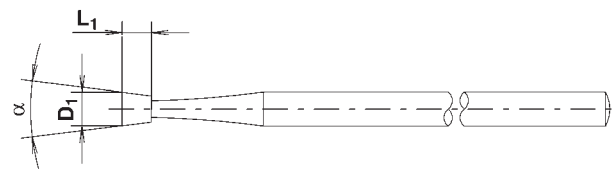


												
	Ø	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
	D1	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,10	2,30
	L1	0,53	0,62	0,71	0,80	0,88	1,06	1,24	1,41	1,59	1,86	2,03
	α	12°	12°	12°	12°	12°	12°	12°	12°	12°	12°	12°

D1 = Arbeitsteildurchmesser mm / working part diameter mm / diamètre de la partie travaillante mm / diámetro de la parte de fresado mm

L1 = Arbeitsteillänge mm / working part length mm / longueur de la partie travaillante mm / longitud de la parte de fresado mm

α = Arbeitsteilwinkel / working part angle / angle de la partie travaillante / ángulo de la parte de fresado



Werkzeuge aus Stahl

Steel tools

Outils en acier

Herramientas de acero



BUSCH 3

Rad • Wheel • Roue • Rueda



Ø	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	050
D1	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,10	2,30	2,50	2,70	2,90	5,00
L1	0,21	0,23	0,25	0,27	0,30	0,33	0,36	0,40	0,45	0,53	0,58	0,63	0,68	0,73	1,16

BUSCH 5

Spitz • Pointed • Pointu • Puntigudo



Ø	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	033	035	037	040	045	050
D1	0,90	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,10	2,30	2,50	2,70	2,90	3,10	3,30	3,50	3,70	4,00	4,50	5,00
L1	1,17	1,30	1,56	1,82	2,08	2,34	2,74	3,00	3,26	3,52	3,78	4,04	4,30	4,56	4,82	5,21	5,86	6,51
α	42°	42°	42°	42°	42°	42°	42°	42°	42°	42°	42°	42°	42°	42°	42°	42°	42°	42°

BUSCH 6

Knospe • Bud • Bouton • Pimpollo



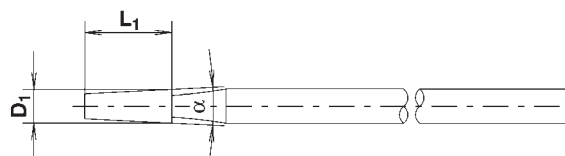
Ø	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
D1	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,10	2,30	2,50	2,70	2,90	3,10
L1	0,96	1,12	1,28	1,44	1,60	1,92	2,24	2,56	2,88	3,36	3,68	3,87	4,18	4,49	4,80

Ø	033	035	037	040	045	050
D1	3,30	3,50	3,70	4,00	4,50	5,00
L1	5,11	5,42	5,73	6,20	6,97	7,75

D1 = Arbeitsteildurchmesser mm / working part diameter mm / diamètre de la partie travaillante mm / diámetro de la parte de fresado mm

L1 = Arbeitsteillänge mm / working part length mm / longueur de la partie travaillante mm / longitud de la parte de fresado mm

α = Arbeitsteilwinkel / working part angle / angle de la partie travaillante / ángulo de la parte de fresado



Werkzeuge aus Stahl

Steel tools

Outils en acier

Herramientas de acero



BUSCH 8

Flamme • Flame • Flamme • Llama



Ø	009	010	012	014	016	018	021	023
D1	0,90	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,10	2,30
L1	3,70	4,15	4,45	4,75	4,90	5,40	5,80	6,10

BUSCH 21

Zylinder • Cylinder • Cylindrique • Cilíndrico



Ø	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	031
D1	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,10	2,30	3,10
L1	3,30	3,60	3,90	4,20	4,50	4,80	5,10	5,40	5,70	6,00	7,20

BUSCH 23

Konisch • Cone • Conique • Cónico



Ø	007	008	009	010	012	014	016	018
D1	0,70	0,80	0,90	1,10	1,20	1,40	1,60	1,80
L1	3,30	3,60	3,90	4,20	4,50	4,80	5,10	5,40
α	5,0°	5,0°	5,0°	6,0°	6,0°	6,0°	6,0°	6,0°

BUSCH 36

Zylinder • Cylinder • Cylindrique • Cilíndrico

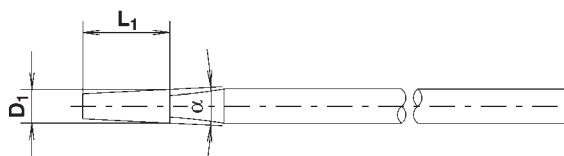


															
Ø	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
D1	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,10	2,30	2,50	2,70	2,90	3,10
L1	3,00	3,30	3,60	3,90	4,20	4,50	4,80	5,10	5,40	5,70	6,00	6,30	6,60	6,90	7,20

D1 = Arbeitsteildurchmesser mm / working part diameter mm / diamètre de la partie travaillante mm / diámetro de la parte de fresado mm

L1 = Arbeitsteillänge mm / working part length mm / longueur de la partie travaillante mm / longitud de la parte de fresado mm

α = Arbeitsteilwinkel / working part angle / angle de la partie travaillante / ángulo de la parte de fresado



Werkzeuge aus Stahl

Steel tools

Outils en acier

Herramientas de acero



BUSCH 38

Konisch • Cone • Conique • Cónico



	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	018	021	023	025	027	029	031
D1	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,80	2,10	2,30	2,50	2,70	2,90	3,10
L1	2,50	3,00	3,30	3,60	3,90	4,20	4,40	4,50	4,60	4,80	5,00	5,10	5,40	5,70	6,00	6,30	6,60	6,90	7,20
α	5,5°	5,5°	5,5°	5,5°	5,5°	6°	6°	6°	6°	6°	6°	6°	6°	6°	6°	6°	6°	6°	6°

BUSCH 39

Konisch • Cone • Conique • Cónico



	007	008	009	010	012	014
D1	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20	1,40
L1	3,30	3,60	3,90	4,20	4,50	4,80
α	5°	5°	5°	6°	6°	6°

BUSCH 417

Perlbohrer • Pearl drills
Forets perle • Fresas p. perlas



	009	010	012	014
D1	0,90	1,00	1,20	1,40
L1	3,90	4,20	4,50	4,80

BUSCH 194

Flamme • Flame
Flamme • Llama



	010	012
D1	1,00	1,20
L1	7,50	8,00

BUSCH 186

Dreikantbohrer • Three-square burs
Fraises triangulaires • Fresas triangulares



	018	023
D1	1,80	2,30
L1	12,0	12,0

BUSCH 219

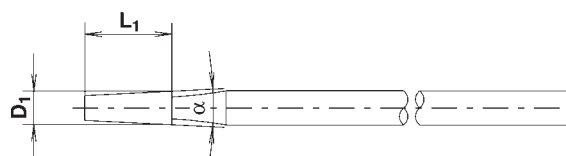


	023	027
D1	2,30	2,70
L1	12,0	12,0

D1 = Arbeitsteildurchmesser mm / working part diameter mm / diamètre de la partie travaillante mm / diámetro de la parte de fresado mm

L1 = Arbeitsteillänge mm / working part length mm / longueur de la partie travaillante mm / longitud de la parte de fresado mm

α = Arbeitsteilwinkel / working part angle / angle de la partie travaillante / ángulo de la parte de fresado



Werkzeuge aus Stahl

Steel tools

Outils en acier

Herramientas de acero



BUSCH 260A

Wachsbohrer mit 3 Schneiden • Wax burs with 3 blades
Fraises à cire avec 3 lames • Fresas p. cera con 3 cortes



Ø	018	023	031	050
D1	1,80	2,30	3,10	5,00
L1	1,65	2,14	2,90	4,65

BUSCH 452RS

Nieträder • Riveting wheels
Roues à river • Ruedas de remachar



Ø	080	100	120
D1	8,00	10,0	12,0
L1	1,8	1,9	1,9

BUSCH 452S

Stauchrad • Ramwheel
Roue à refouler
Rueda de recalcar



Ø	100
D1	10,0
L1	1,7

BUSCH 409

Rad • Wheel
Roue • Rueda



Ø	060
D1	6,00
L1	1,0

BUSCH 409L



Rad • Wheel
Roue • Rueda

Ø	060	080	100
D1	6,00	8,00	10,0
L1	2,0	2,0	2,0

BUSCH 409XL

Rad • Wheel
Roue • Rueda



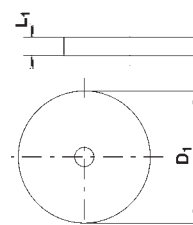
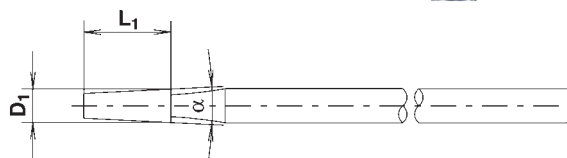
Ø	080	100
D1	8,00	10,0
L1	3,0	3,0

BUSCH 409XXL



Rad • Wheel
Roue • Rueda

Ø	100
D1	10,0
L1	4,0



D1 = Arbeitsteildurchmesser mm / working part diameter mm / diamètre de la partie travaillante mm /
diámetro de la parte de fresado mm

L1 = Arbeitsteillänge mm / working part length mm / longueur de la partie travaillante mm / longitud de la parte de fresado mm

Werkzeuge aus Stahl

Steel tools

Outils en acier

Herramientas de acero



BUSCH 411T

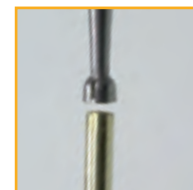
TWINCUT

Hohlbohrer • Concave cutter • Fraise creuse • Fresa hueca



Patent-Nr./ Patent-No./ Brevet n° / N° de patente:
10 2009 057 239

								
Ø	008	009	010	011	012	013	014	015
D1	0,80	0,90	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50
D3	0,65	0,75	0,85	0,95	1,04	1,14	1,24	1,34
L1	0,65	0,70	0,75	0,78	0,90	0,98	1,05	1,10
								
Ø	016	017	018	019	020	021	022	023
D1	1,60	1,70	1,80	1,90	2,00	2,10	2,20	2,30
D3	1,43	1,53	1,62	1,72	1,81	1,91	2,01	2,10
L1	1,20	1,28	1,35	1,42	1,48	1,55	1,63	1,72



INFO Sonderprospekt anfordern!
Please ask for our special leaflet!
Demandez notre prospectus spécial!
Pidan Vdes. nuestro folleto especial!

BUSCH 411CT

TWINCUT

Hohlbohrer, konisch • Concave cutter, conical •
Fraise creuse, conique • Fresa hueca, cónica

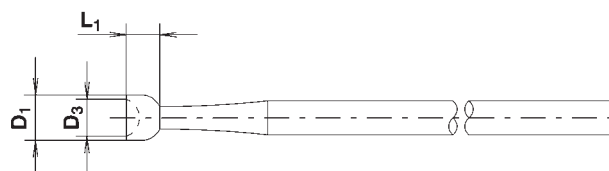


Patent-Nr./ Patent-No./ Brevet n° / N° de patente:
10 2009 057 239

								
Ø	008	009	010	011	012	013	014	015
D1	0,80	0,90	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50
D3	0,65	0,75	0,85	0,95	1,04	1,14	1,24	1,34
L1	0,49	0,57	0,64	0,72	0,79	0,87	0,96	1,05
								
Ø	016	017	018	019	020	021	022	023
D1	1,60	1,70	1,80	1,90	2,00	2,10	2,20	2,30
D3	1,43	1,53	1,62	1,72	1,81	1,91	2,01	2,10
L1	1,13	1,21	1,29	1,37	1,45	1,54	1,60	1,69

INFO Sonderprospekt anfordern!
Please ask for our special leaflet!
Demandez notre prospectus spécial!
Pidan Vdes. nuestro folleto especial!

D1 = Arbeitsteildurchmesser mm / working part diameter mm / diamètre de la partie travaillante mm / diámetro de la parte de fresado mm
L1 = Arbeitsteillänge mm / working part length mm / longueur de la partie travaillante mm / longitudud de la parte de fresado mm
D3 = Innendurchmesser des Arbeitsteils mm / inner working part diameter mm / diamètre intérieur de la partie travaillante mm / diámetro interior de la parte de fresado mm



Werkzeuge aus Stahl

Steel tools

Outils en acier

Herramientas de acero



BUSCH 411CCC

Clean Cut Cupbur

Hohlbohrer mit Kreuzschlitz • Concave cutter with cross-recessed head

Fraise creuse à fentes en croix • Fresa hueca con mortaja cruzada



Ø	010	011	012	013	014	015	016	018	021	023
D1	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,80	2,10	2,30
D3	0,72	0,80	0,88	0,96	1,05	1,15	1,25	1,40	1,65	1,85
L1	0,75	0,78	0,90	0,98	1,05	1,10	1,20	1,35	1,55	1,70



BUSCH 411

Hohlbohrer • Concave cutter • Fraise creuse • Fresa hueca



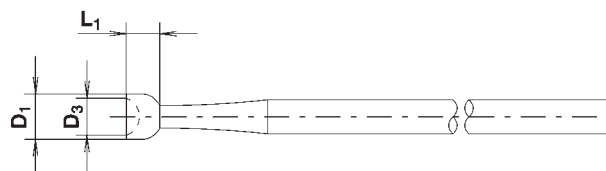
Ø	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019	020	021	022	023
D1	0,80	0,90	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70	1,80	1,90	2,00	2,10	2,20	2,30
D3	0,56	0,63	0,72	0,80	0,88	0,96	1,05	1,15	1,25	1,33	1,40	1,48	1,55	1,65	1,75	1,85
L1	0,65	0,70	0,75	0,78	0,90	0,98	1,05	1,10	1,20	1,28	1,35	1,42	1,48	1,55	1,62	1,70

Ø	025	027	029	031	035	040	045	050	060	070	080	100
D1	2,50	2,70	2,90	3,10	3,50	4,00	4,50	5,00	6,00	7,00	8,00	10,0
D3	2,00	2,20	2,35	2,55	2,90	3,35	3,80	4,20	5,10	5,90	6,80	8,60
L1	1,85	2,00	2,15	2,30	2,60	3,00	3,35	3,75	4,30	5,00	5,80	7,30

D1 = Arbeitsteildurchmesser mm / working part diameter mm / diamètre de la partie travaillante mm / diámetro de la parte de fresado mm

L1 = Arbeitsteillänge mm / working part length mm / longueur de la partie travaillante mm / longitud de la parte de fresado mm

D3 = Innendurchmesser des Arbeitsteils mm / inner working part diameter mm / diamètre intérieur de la partie travaillante mm / diámetro interior de la parte de fresado mm



Werkzeuge aus Stahl

Steel tools

Outils en acier

Herramientas de acero



BUSCH 411C

Hohlbohrer, konisch • Concave cutter, cone
Fraise creuse, conique • Fresa hueca, cónica



	Ø	010	011	012	014	015	016	017	018	019	021	023	025	027	029
	D1	1,00	1,10	1,20	1,40	1,50	1,60	1,70	1,80	1,90	2,10	2,30	2,50	2,70	2,90
	D3	0,75	0,85	0,95	1,15	1,25	1,30	1,38	1,45	1,55	1,70	1,90	2,06	2,23	2,39
	L1	0,71	0,78	0,86	1,03	1,11	1,19	1,28	1,35	1,43	1,62	1,78	1,93	2,08	2,24

BUSCH 412

Rad / Wheel / Roue / Rueda



	Ø	010	014	016	018	021	023	025	027	029	031	035	045	050	
	D1	1,00	1,40	1,60	1,80	2,10	2,30	2,50	2,70	2,90	3,10	3,50	4,50	5,00	
	L1	0,80	1,00	1,10	1,15	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,50	1,60	2,15	2,40	







Ø	060	070	080	100
D1	6,00	7,00	7,00	10,0
L1	3,50	4,00	4,50	5,50

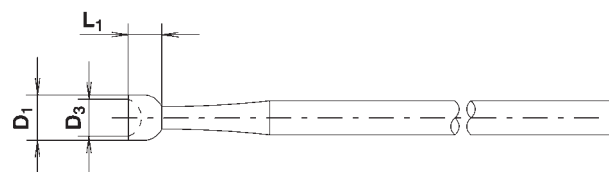
BUSCH 231

Kreissägen / Saws / Scies circulaires / Sierras ciculares



						
	Ø	023	040	050	060	100
	D1	2,30	4,00	5,00	6,00	10,0
	L1	0,40	0,40	0,50	0,50	0,60

D1 = Arbeitsteildurchmesser mm / working part diameter mm / diamètre de la partie travaillante mm / diámetro de la parte de fresado mm
L1 = Arbeitsteillänge mm / working part length mm / longueur de la partie travaillante mm / longitud de la parte de fresado mm
D3 = Innendurchmesser des Arbeitsteils mm / inner working part diameter mm / diamètre intérieur de la partie travaillante mm / diámetro interior de la parte de fresado mm



Werkzeuge aus Stahl

Steel tools

Outils en acier

Herramientas de acero



BUSCH 414

Doppelkegel • Bearing cutters • Fraise double cône • Fresa doble cono



Ø	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019	020	021	022	023
D1	0,70	0,80	0,90	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70	1,80	1,90	2,00	2,10	2,20	2,30
L1	0,39	0,46	0,52	0,58	0,64	0,69	0,76	0,81	0,88	0,93	0,99	1,04	1,11	1,16	1,24	1,29	1,34
β	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°

Ø	024	025	026	027	028	029	030	031	033	035	037	040	042	045	047	050	060	070
D1	2,40	2,50	2,60	2,70	2,80	2,90	3,00	3,10	3,30	3,50	3,70	4,00	4,20	4,50	4,70	5,00	6,00	7,00
L1	1,40	1,46	1,51	1,57	1,65	1,70	1,75	1,80	1,95	2,10	2,25	2,45	2,60	2,85	3,00	3,00	3,70	4,40
β	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°

BUSCH 446

Doppelkegel, flach • Bearing cutters, flat
Fraise double cône, plat • Fresa doble cono, llano



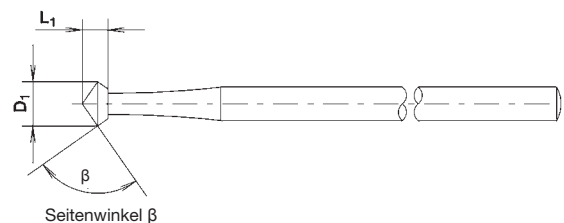
Ø	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019	020	021	022	023	025	027
D1	0,90	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70	1,80	1,90	2,00	2,10	2,20	2,30	2,50	2,70
L1	0,39	0,43	0,47	0,51	0,55	0,59	0,64	0,68	0,72	0,76	0,80	0,84	0,89	0,93	0,97	1,05	1,13
β	70°	70°	70°	70°	70°	70°	70°	70°	70°	70°	70°	70°	70°	70°	70°	70°	70°

Ø	029	031	033	035	037	040	042	045	047	050
D1	2,90	3,10	3,30	3,50	3,70	4,00	4,20	4,50	4,70	5,00
L1	1,22	1,27	1,36	1,47	1,57	1,74	1,84	2,01	2,11	2,27
β	70°	70°	70°	70°	70°	70°	70°	70°	70°	70°

D1 = Arbeitsteildurchmesser mm / working part diameter mm / diamètre de la partie travaillante mm / diámetro de la parte de fresado mm

L1 = Arbeitsteillänge mm / working part length mm / longueur de la partie travaillante mm / longitud de la parte de fresado mm

β = Seitenwinkel / side angle / angle azimutal / ángulo lateral



Werkzeuge aus Stahl

Steel tools

Outils en acier

Herramientas de acero



BUSCH 415

Linse • Lens • Lentille • Lente



Ø	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019	020	021	022	023	024	025	026
D1	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70	1,80	1,90	2,00	2,10	2,20	2,30	2,40	2,50	2,60
L1	0,23	0,25	0,27	0,30	0,32	0,34	0,36	0,39	0,40	0,43	0,45	0,48	0,50	0,52	0,54	0,57	0,60
β	55°	55°	55°	55°	55°	55°	55°	55°	55°	55°	55°	55°	55°	55°	55°	55°	55°

Ø	027	028	029	030	031	033	035
D1	2,70	2,80	2,90	3,00	3,10	3,30	3,50
L1	0,61	0,64	0,66	0,69	0,71	0,76	0,80
β	55°	55°	55°	55°	55°	55°	55°

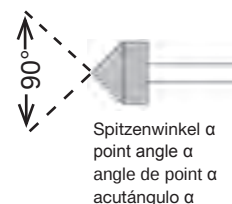
BUSCH 413

Steinruhrfräser • Stone setting burs • Cylindrique pointure • Cilíndrico puntiagudo

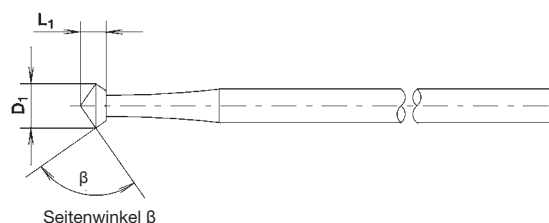


Ø	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75
D1	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75
L1	0,90	1,12	1,35	1,57	1,80	2,02	2,25	2,47	2,70	2,92	3,15	3,37	3,60	3,82	4,05	4,27
α	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°

Ø	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00	6,50	7,00	7,50	8,00
D1	5,00	5,25	5,50	5,57	6,00	6,50	7,00	7,50	8,00
L1	4,50	4,72	4,95	5,17	5,40	5,85	6,30	6,75	7,20
α	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°



D1 = Arbeitsteildurchmesser mm / working part diameter mm / diamètre de la partie travaillante mm / diámetro de la parte de fresado mm
 L1 = Arbeitsteillänge mm / working part length mm / longueur de la partie travaillante mm / longitud de la parte de fresado mm
 β = Seitenwinkel / side angle / angle azimuthal / ángulo lateral



Werkzeuge aus Stahl

Steel tools

Outils en acier

Herramientas de acero



BUSCH 234

Messerschneide • Knife edge cutters • Couteau circulaire • Cuchillo circul.



Ø		060	070	080	100	140
D1		6,00	7,00	8,00	10,0	14,0
L1		1,50	1,70	1,90	2,10	2,50

BUSCH 419

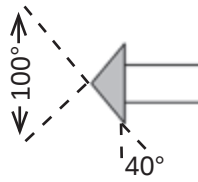
Langer Zylinder • Long cylinder • Cylindrique longue • Cilíndro largo



Ø		040	050		060	070	080	100
D1		4,00	5,00		6,00	7,00	8,00	10,0
L1		8,0	9,0		10,0	11,0	12,0	13,0

BUSCH 420

Spitz • Pointed • Pointu • Puntigudo



Ø		010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	035	040	045	050
D1		1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,10	2,30	2,50	2,70	2,90	3,10	3,50	4,00	4,50	5,00
L1		0,42	0,50	0,59	0,67	0,76	0,88	0,96	1,05	1,13	1,22	1,30	1,47	1,68	1,89	2,10
α		100°	100°	100°	100°	100°	100°	100°	100°	100°	100°	100°	100°	100°	100°	100°

BUSCH 232

Kreissägen unmontiert • Saws unmounted

Scies circulaires non-montées • Sierras circulares sin montar

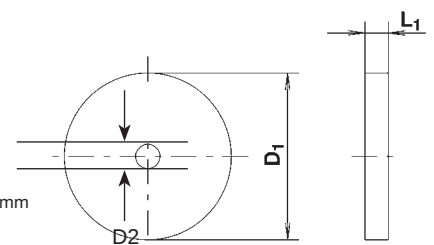


Ø		130	160	190	220	250
D1		13,0	16,0	19,0	22,0	25,0
L1		0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
D2		1,80	1,80	1,80	1,80	1,80

D1 = Arbeitsteildurchmesser mm / working part diameter mm / diamètre de la partie travaillante mm /
diámetro de la parte de fresado mm

L1 = Arbeitsteillänge mm / working part length mm / longueur de la partie travaillante mm / longitud de la parte de fresado mm

D2 = Bohrungsdurchmesser mm / bore diameter mm / Diamètre d'alésage mm / diámetro del agujero mm



Werkzeuge aus Stahl

Steel tools

Outils en acier

Herramientas de acero



BUSCH 41

Rund • Round • Ronde • Redonda



Ø	008	010	012	014	016	018	021	023	031	040
D1	0,80	1,00	1,20	1,40	1,40	1,60	1,80	2,10	2,70	4,00

BUSCH 48

Flamme • Flame • Flamme • Llama



Ø	008	010	012	014	016	018	023
D1	0,80	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,30
L1	3,50	4,40	4,70	5,00	5,25	5,50	6,10

BUSCH 49

Zylinder • Cylinder • Cylindrique • Cilindro



Ø	008	009	010	012	014	016	018	021	023	031
D1	0,80	0,90	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,10	2,30	3,10
L1	3,60	3,90	4,20	4,50	4,80	5,10	5,40	5,70	6,00	7,20

BUSCH 71

Rund • Round
Ronde • Redonda



Ø	050	060	070	080
D1	5,00	6,00	7,00	8,00
L1	-	-	-	-

BUSCH 72

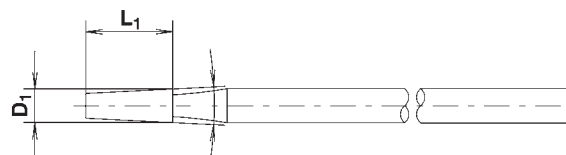
Zylinder • Cylinder
Cylindrique • Cilindro



Ø	050	060	070	080
D1	5,00	6,00	7,00	8,00
L1	10,0	11,0	12,0	13,0

D1 = Arbeitsteildurchmesser mm / working part diameter mm / diamètre de la partie travaillante mm / diámetro de la parte de fresado mm

L1 = Arbeitsteillänge mm / working part length mm / longueur de la partie travaillante mm / longitud de la parte de fresado mm



Werkzeuge aus Stahl

Steel tools

Outils en acier

Herramientas de acero



BUSCH 75

Knospe • Bud
Bouton • Pimpollo



Ø	050	060	070	080
D1	5,00	6,00	7,00	8,00
L1	9,50	11,0	12,5	14,0

BUSCH 77

Birne • Pear
Poire • Pera



Ø	050	060	070
D1	5,00	6,00	7,00
L1	10,0	11,0	12,0

BUSCH78

Flamme • Flame
Flamme • Llama



Ø	050	060	070
D1	5,00	6,00	7,00
L1	11,0	12,0	13,0

BUSCH 79

Knospe • Bud
Bouton • Pimpollo



Ø	045	055
D1	4,50	5,50
L1	14,0	14,0

BUSCH 81

Rund • Round
Ronde • Redonda



Ø	050	060	080
D1	5,00	6,00	8,00
L1	-	-	-

BUSCH 82

Zylinder • Cylinder
Cylindrique • Cilindro



Ø	050	060	070	080
D1	5,00	6,00	7,00	8,00
L1	10,0	11,0	12,0	13,0

BUSCH 85

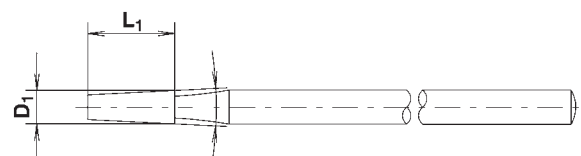
Knospe • Bud
Bouton • Pimpollo



Ø	050	060	070	080
D1	5,00	6,00	7,00	8,00
L1	9,50	11,0	12,5	14,0

D1 = Arbeitsteildurchmesser mm / working part diameter mm / diamètre de la partie travaillante mm / diámetro de la parte de fresado mm

L1 = Arbeitsteillänge mm / working part length mm / longueur de la partie travaillante mm / longitud de la parte de fresado mm

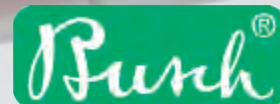


Werkzeuge aus Stahl

Steel tools

Outils en acier

Herramientas de acero



BUSCH 203

WS-Spiralbohrer • Toolsteel Twist-drill

Foret hélicoïdal en acier à outils • Fresa helicoidal de acero para herramientas

Material: Werkzeugstahl

Einsatzgebiete: Gold, Silber

Schaft: Ø 2,35 mm

Empf. Drehzahl:
1.400 - 10.000 min⁻¹

Vorzüge: hohe Flexibilität

Material: Tool steel

Range of app.: gold, silver

Shank: 2.35 mm dia.

Rec. speed:
1,400 - 10,000 r.p.m.

Advantage: high flexibility

Matériau: acier à outils

Utilisation: or, argent

Tige: Ø 2,35 mm

Vitesse rec.:
1.400 - 10.000 min⁻¹

Avantages: haute flexibilité

Material: acero para herramientas

Campos de aplicación: oro, plata

Mango: Ø 2,35 mm

Velocidad recomendada:
1.400 - 10.000 min⁻¹

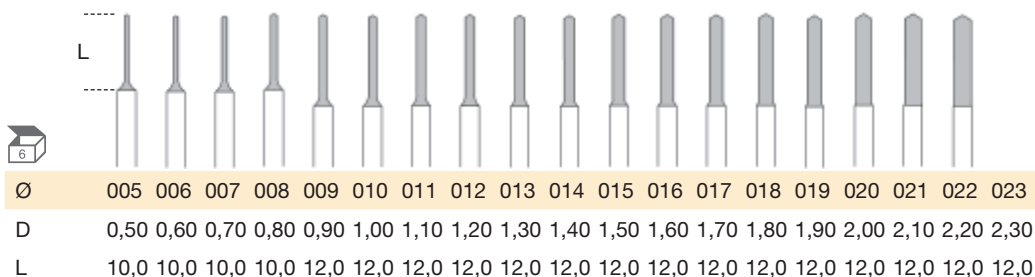
Ventajas: flexibilidad elevada

Draufsicht • 2 Nuten + Fasen

Top View • 2 grooves + bevel

Vue d'en haut • 2 rainures + chanfrein

Vista desde arriba • 2 ranuras + chaflán



BUSCH 203HSS

HSS-Spiralbohrer • HSS-Twist-drill

Foret hélicoïdal en acier rapide (HSS) • Fresa helicoidal de acero HSS

Material:

Hochleistungsschnellstahl

Einsatzgebiete: harte Metall-Legierungen, Gold, Silber

Schaft: Ø 2,35 mm

Empf. Drehzahl:
1.400 - 10.000 min⁻¹

Vorzüge: hohe Warmfestigkeit

Material: High-speed steel

Range of app.: hard metal alloys, gold, silver

Shank: 2.35 mm dia.

Rec. speed:
1,400 - 10,000 r.p.m.

Advantage: high temperature stability

Matériau: acier rapide HSS

Utilisation: alliages métaux durs, or, argent

Tige: 2.35 mm dia.

Vitesse rec.:
1.400 - 10.000 min⁻¹

Avantages: bonne résistance mécanique aux températures élevées

Material: acero rápido de alto rendimiento

Campos de aplicación: aleaciones de metales duros, oro, plata

Mango: Ø 2,35 mm

Velocidad recomendada:
1.400 - 10.000 min⁻¹

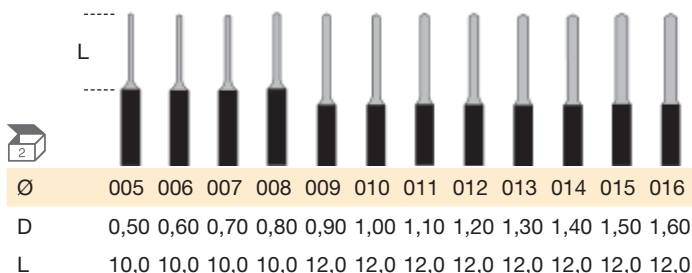
Ventajas: elevada resistencia al calor

Draufsicht • 2 Nuten + Fasen

Top View • 2 grooves + bevel

Vue d'en haut • 2 rainures + chanfrein

Vista desde arriba • 2 ranuras + chaflán



Werkzeuge aus Stahl

Steel tools

Outils en acier

Herramientas de acero



- Träger für Polierwalzen, roststabil
- Mandrels for cylinder polishers, stainl. steel
- Mandrins pour polissoirs cylindriques, inox.
- Mandriles para cilindros pulidores, inoxidable

- Träger für Polierer-Pins, roststabil
- Mandrels for pin-polishers, stainl. steel
- Mandrins pour pointe à polir, inox.
- Mandriles para puntas pulidores, inoxidable

BUSCH 301L-RS



Ø	050
D1	5,00
L1	12,0

BUSCH 324RS



Ø	030
D1	-
L1	-
D3	3,0

Träger roststabil • Mandrel stainless steel
Mandrins inox. • Mandriles inoxidable

Top-Mandrel

BUSCH 303RS



Ø	050
D1	5,00

BUSCH 305RS



Ø	050 080
D1	5,00 8,00

BUSCH 303



Ø	050
D1	5,00

Papierscheibenträger roststabil • Paper disc mandrels stainless steel
Porte-disque papier inox. • Portadisco (inoxidable) papel

Bitte beachten Sie zu Ihrer Sicherheit die max. zulässigen Drehzahlen der von Ihnen montierten Schleifer / Polierer / Arbeitsteile.

For your safety please observe the maximum admissible speed of your mounted abrasives, polishers, working parts.

Pour votre sécurité veuillez respecter les vitesses maximales permises pour les abrasifs / polissoirs / parties travaillantes montés par vos soins.

Para su seguridad hay que respetar las revoluciones max. de los abrasivos / los pulidores / partes montadas activas.

BUSCH 311RS



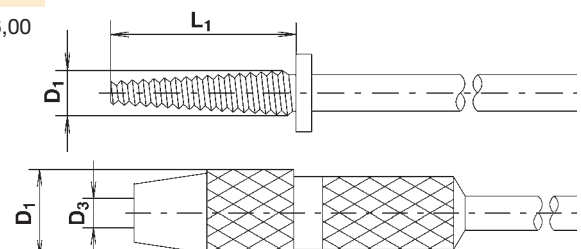
Ø	060
D1	6,00

BUSCH 313RS



Ø	060
D1	6,00

D1 = Arbeitsteildurchmesser mm / working part diameter mm / diamètre de la partie travaillante mm / diámetro de la parte de fresado mm
L1 = Arbeitsteillänge mm / working part length mm / longueur de la partie travaillante mm / longitud de la parte de fresado mm
D3 = Innendurchmesser des Arbeitsteils mm / inner working part diameter mm / diamètre intérieur de la partie travaillante mm / diámetro interior de la parte de fresado mm



Werkzeuge aus Stahl

Steel tools

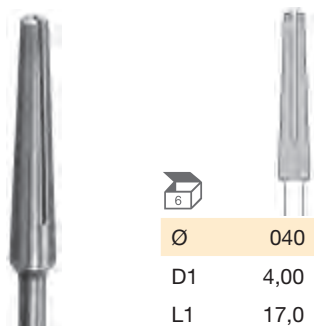
Outils en acier

Herramientas de acero



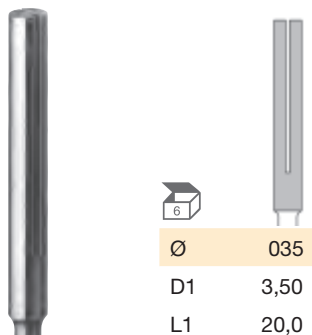
- Papierstreifenträger, rost sicher
- Sandpaper strip mandrels, stainl. steel
- Porte-bande papier, inox.
- Portacinta papel, inoxidable

BUSCH 314RS



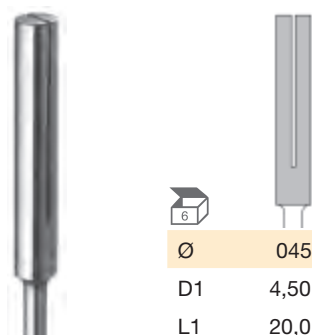
Ø	040
D1	4,00
L1	17,0

BUSCH 315RS



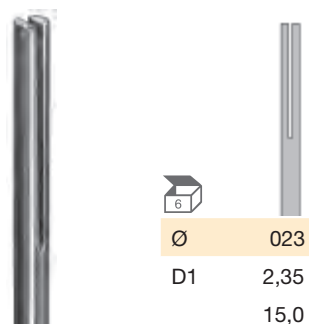
Ø	035
D1	3,50
L1	20,0

BUSCH 316RS



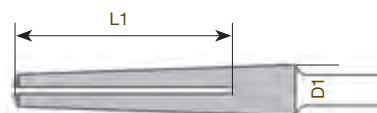
Ø	045
D1	4,50
L1	20,0

BUSCH 318RS



Ø	023
D1	2,35
L1	15,0

D1 = Arbeitsteildurchmesser mm / working part diameter mm / diamètre de la partie travaillante mm / diámetro de la parte activa mm
L1 = Schlitzlänge mm / length of slot mm / Longueur de la fente / Longitud de la raja mm





Anwendung

Stahlfräser sind gut geeignet für die Bearbeitung von Edelmetallen und weiche Materialien.

Application

Steel burs and cutters are suitable for working on precious metals as well as softer materials.

Application

Les fraises en acier sont appropriées pour travailler les métaux précieux et des matériaux moins durs.

Empleo

Las fresas de acero son adecuadas para trabajar los metales preciosos y materiales menos duros.

Logarithmisches Drehzahl-Diagramm für BUSCH Stahl-Fräser

Die aus diesem Diagramm zu ermittelnden Drehzahlen sind unter technischen und wirtschaftlichen Gesichtspunkten optimal. Niedrigere Drehzahlen können jedoch im Hinblick auf bestimmte zu erzielende Arbeitsergebnisse durchaus gewählt werden. Die auf der Verpackung angegebene maximale Umdrehungszahl darf aus sicherheitstechnischen Gründen nicht überschritten werden.

Logarithmic Rotational Speed Diagram for BUSCH Steel-Cutters

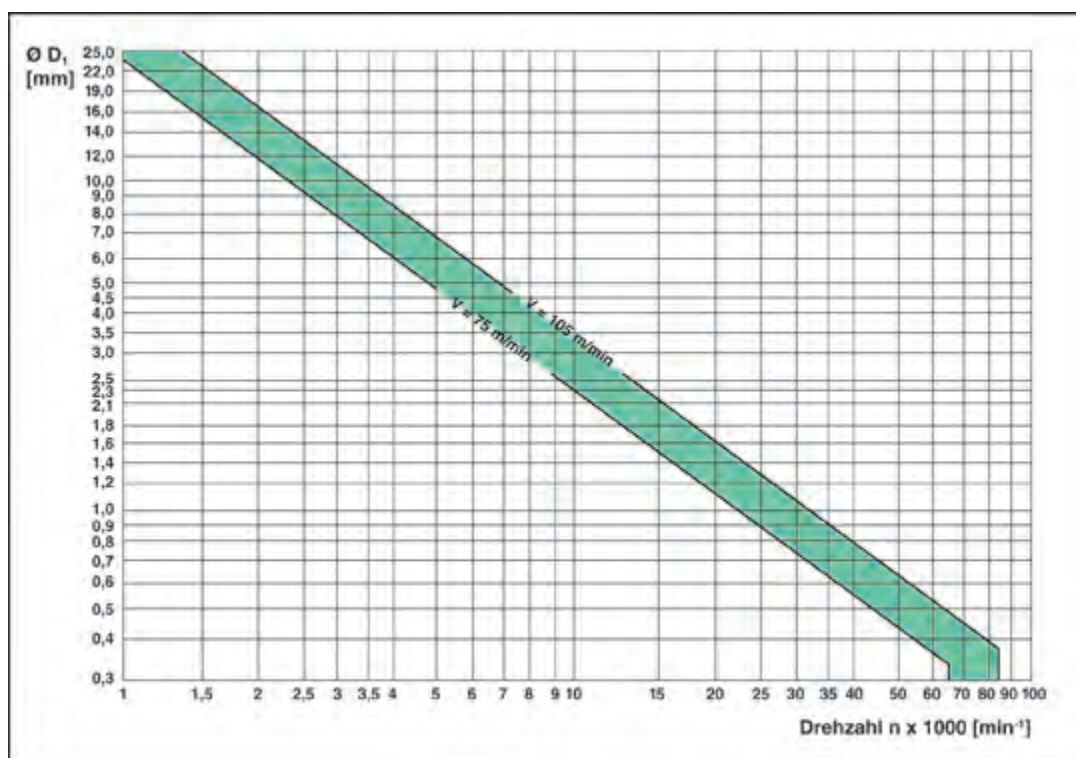
The number of revolutions to be determined in this diagram are optimum figures in both technical and economical respect. However, a lower number of revolutions can be applied according to the work performed and results to be obtained. The maximum admissible speed mentioned on the package is not allowed to be exceeded due to safety regulations.

Diagramme logarithmique des nombres de tours pour fraises en acier BUSCH

Les vitesses de rotation à déterminer dans ce diagramme représentent des valeurs optimales aux points de vue technique et économique. Toutefois, des vitesses plus réduites peuvent être appliquées en fonction du travail à effectuer et des résultats à obtenir. La vitesse maximale (tours/min.) indiquée sur l'emballage ne doit pas être dépassée pour des raisons de sécurité.

Diagrama logaritmico de los números de revoluciones para las fresas de acero BUSCH

Los números de revoluciones indicados en esta tabla constituyen valores óptimos bajo los aspectos técnicos y económicos. Sin embargo, es posible elegir revoluciones más reducidas según el trabajo a efectuar y los resultados deseados. Por razones de seguridad es necesario no exceder la velocidad máxima (revoluciones/min.) mencionada en cada envase.



Technische Daten

Material Fräser:
gehärteter Spezialstahl

Härtung:
unter Schutzgas

Gesamtlängen:
40,5 mm - 52,0 mm

Schaft-Durchmesser:
2,35 mm
(Korneisen 2.0/ 2,6 mm)

Arbeitsteil-Durchmesser:
0,3 mm - 25,0 mm

Rundlaufgenauigkeit:
besser als Norm

Normen:
DIN, ISO

Max. zul. Umdrehungszahl:
auf jeder Packung
angegeben

Maßstab der Umriss:
1:1

Technical Data

Material Cutters:
tempered special steel

Hardening:
with protective gas

Total length:
40,5 mm - 52,0 mm

Shank diameter:
2,35 mm
(Beading tool 2.0/ 2,6 mm)

Working part diameter:
0,3 mm - 25,0 mm

Concentricity:
better than the standards

Standards:
DIN, ISO

**Maximum admissible
speed:**
mentioned on each package

Scale outlines:
1:1

Données Techniques

Matériau Fraises:
acier trempé spécial

Trempé:
au gaz protecteur

Longueurs totales:
40,5 mm - 52,0 mm

Diamètre de la tige:
2,35 mm
(Perloir 2.0/ 2,6 mm)

**Diamètre de la partie
travaillante:**
0,3 mm - 25,0 mm

Concentricité:
supérieure aux normes

Normes:
DIN, ISO

**Vitesse maximale
admissible:**
indiquée sur chaque boîte

Echelle des contours:
1:1

Datos Técnicos

Material Fresas:
acero especial templado

Temple:
bajo gas de protección

Longitud total:
40,5 mm - 52,0 mm

Diámetro del mango:
2,35 mm
(Perleros 2.0/ 2,6 mm)

**Diámetro de la parte
de fresado:**
0,3 mm - 25,0 mm

Exactitud del giro:
mejor que las normas

Normas:
DIN, ISO

**Velocidad máxima
admisible:**
indicada en cada envase

Escala de contorno:
1:1



Korneisen 2.0

Beading tool 2.0

Perloir 2.0

Perleros 2.0

Korneisen 2.0 (Patent angemeldet 102013011607.4)

Beading Tools 2.0 (Patent pending 102013011607.4)

Perloirs 2.0 (Brevet déposé 102013011607.4)

Perleros 2.0 (Patente anunciado 102013011607.4)

Mit unseren neuen Korneisen 2.0 finden Sie heraus, dass es noch besser geht.

Beachten Sie am Arbeitsteil die optimal geformte hochglänzende Kalotte und die filigrane umlaufende Kante. Und wenn Sie näher am Geschehen sein müssen, können Sie den Schaft problemlos an der Sollbruchstelle kürzen. Die gut lesbare Laserbeschriftung zeigt unser Logo und die BT Größe.

With our new beading tools 2.0 you will achieve even better results.

Please observe the optimum formed high-gloss calotte and the filigree circumferential edge on the working part.

The shank can easily be shortened at the predetermined breaking point if required.

The clearly legible laser marking shows our logo and the BT size.

Le nouveau perloir 2.0 vous permet de découvrir que vous pouvez encore faire mieux.

Nous attirons votre attention sur la calotte très brillante façonnée optimale et le bord périphérique filigrane.

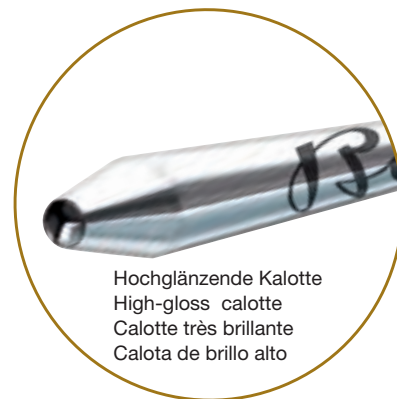
Et pour être au plus près de l'objet, vous pouvez raccourcir sans problème la tige du perloir au niveau du point de rupture.

Le marquage par laser bien lisible montre notre logo et la taille du perloir.

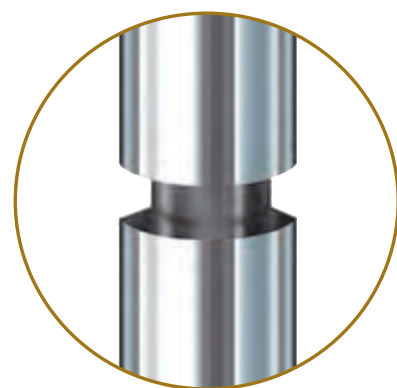
Con el nuevo perlero 2.0 descubrirá que todo va mucho mejor.

Observase la calota fabricada de manera óptima y de alto brillo junto con el bisel circular fino.

Y si necesita trabajar más cerca, puede acortar el mango sin problemas por el punto de rotura controlada. El marcado de laser (siempre bien legible) indica el logo nuestro y el tamaño del Perlero 2.0.



Hochglänzende Kalotte
High-gloss calotte
Calotte très brillante
Calota de brillo alto



Filigrane umlaufende Kante
Filigree circumferential edge
Le bord périphérique filigrane
Bisel circular fino



Laserbeschriftung:
Gut lesbare Bestell-Nr.
Laser marking
Clearly legible size indication
Marquage par laser:
No. de commande bien lisible
Indicación del tamaño fácil de leer
Marcado de laser: referencia
(bien legible)



Laserbeschriftung:
BUSCH-Logo als
Qualitätsnachweis
Laser marking:
BUSCH-Logo as
proof of quality
Marquage par laser:
Logo BUSCH comme
justificatif de qualité
Marcado de laser:
Logo de BUSCH como
señal de calidad



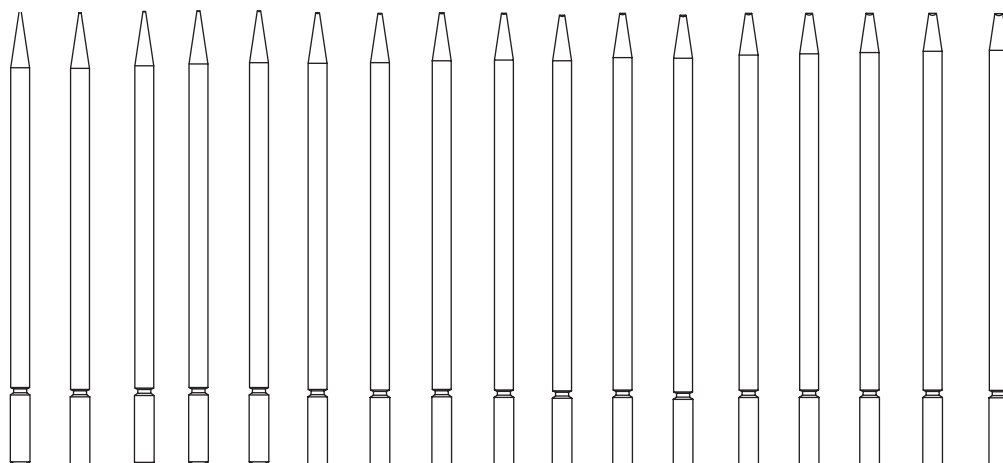
Sollbruchstelle für leichtes
Kürzen
Predetermined breaking point
for easy shortening
Point de rupture pour raccourcir
facilement
Punto de rotura para acortar de
manera fácil.

Ø Schaft: 2,6 mm
Gesamtlänge: 60 mm
Gekürzte Länge: 50 mm

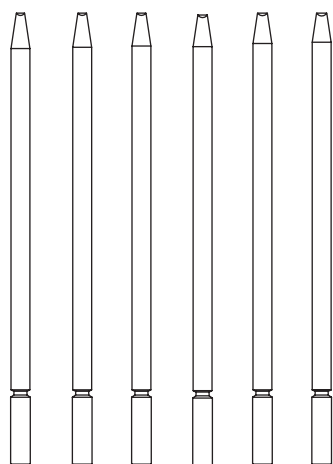
Ø Shank: 2,6 mm
Total length: 60 mm
Shortened length: 50 mm

Ø Tige: 2,6 mm
Longueur totale: 60mm
Longueur raccourcie: 50 mm

Ø Mango: 2,6 mm
Longitud total: 60 mm
Longitud cortada: 50 mm



BT	00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16
Ø 1/100 mm	025	030	035	040	045	050	055	060	065	070	075	080	085	090	095	100	105



BT	17	18	19	20	21	22
Ø 1/100	110	115	120	125	130	135



INFO Sonderprospekt anfordern!
Please ask for our special leaflet!
Demandez notre prospectus spécial!
Pidan Vdes. nuestro folleto especial!

Verpackungseinheit: BOX à 100 Stück
Packaging unit: BOX of 100 pieces
Unité d'emballage: BOÎTE de 100 pièces
Embalaje: CAJA de 100 unidades